

DICHIARAZIONE REDDITUALI E PATRIMONIALI AI SENSI DEL COMBINATO DISPOSTO DEGLI ARTT. 14, C.1, LETT.F) D.LGS. N.33/2013 E 2 L.N. 441/1982

Il sottoscritto Melato Massimo, nominato Consigliere di Amministrazione con delibera dell'assemblea degli azionisti del 25.01.2022

DICHIARA

Beni immobili (terreni e fabbricati)

Tipologia (a)	Comune di ubicazione (anche estero)	Titolo (b)	Quota di titolarità
F	FERRARA	P	100%
F	VIGO DI CADONE	P	50%

(a) Specificare se trattasi di fabbricato o terreno

(b) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù, ipoteca.

Beni mobili registrati

Autovetture (modello)	Anno	Annotazioni
RR SPORT	2018	/

Azioni di società, quote di partecipazione di società

Denominazione della società (anche estera)	Entità in valore assoluto e percentuale delle quote o azioni possedute	Annotazioni
FENIX SRLS	50%	/

Cariche di Amministratore o Sindaco di società

Tipo di carica	Denominazione della società	Attività economica svolta
Eventuali annotazioni:		

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Luogo, lì 25.01.2022


Firma